

### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 09134724 A

(43) Date of publication of application: 20 . 05 . 97

(51) Int. CI

H01M 4/58 H01M 10/40

(21) Application number: 07311698

(22) Date of filing: 07 . 11 . 95

(71) Applicant:

NIPPON TELEGR & TELEPH

CORP <NTT>

(72) Inventor:

**OKADA SHIGETO** 

ARAI SO

MASASHIRO TAKAHISA OTSUKA HIDEAKI

SAKURAI YOJI YAMAKI JUNICHI

# (54) NON-AQUEOUS ELECTROLYTE SECONDARY BATTERY

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a large-size secondary battery at a low cost which works with a high discharge voltage and has an excellent charge/discharge characteristic.

SOLUTION: A secondary battery concerned includes a positive electrode active material which is a phosphoric acid compound expressed as AyMPO<sub>4</sub>, where A is

alkali metal, M is transition metal, and (y) is conditioned as 0<y<2, provided that AyFePO<sub>4</sub> (0<y<2) as the phase that M includes Fe solely is excluded, and a negative electrode active material which is a substance capable of occluding and releasing alkali metal, alkali earth metal, or their ions. The battery also includes an electrolyte which is a substance allowing the alkali metal ions to make movement for generating electrochemical reactions with the positive or negative electrode active material.

COPYRIGHT: (C)1997,JPO

## (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平9-134724

(43)公開日 平成9年(1997)5月20日

(51) Int.Cl.<sup>6</sup>

酸別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

最終頁に続く

HO1M 4/5810/40 H 0 1 M 4/58

10/40

Z

#### 審査請求 未請求 請求項の数3 FD (全 6 頁)

(21)出願番号	特顧平7-311698	(71)出願人	000004226	
			日本電信電話株式会社	
(22)出顧日	平成7年(1995)11月7日		東京都新宿区西新宿三丁目19番2号	
		(72)発明者	岡田 重人	
			東京都新宿区西新宿三丁目19番2号	日本
			電信電話株式会社内	
		(72)発明者	荒井 創	
			東京都新宿区西新宿三丁目19番2号	日本
			電信電話株式会社内	
		(72)発明者	正代 尊久	
			東京都新宿区西新宿三丁目19番2号	日本

# (74)代理人 弁理士 中本 宏 (外2名)

電信電話株式会社内

#### (54)【発明の名称】 非水電解質二次電池

#### (57)【要約】

【課題】 放電電圧が高く、充放電特性に優れた電池特 性を持つ大型電池用非水電解質二次電池を低コストで提 供する。

【解決手段】 組成式、AyMPO、〔Aはアルカリ金 属、Mは遷移金属、0<y<2、但し、MがFeのみを 単独で含む相、AyFePO。(0<y<2)は除く] で表されるリン酸化合物を正極活物質として含み、アル カリ金属、アルカリ土類金属、又はアルカリ金属若しく はアルカリ土類金属イオンを吸蔵、放出可能な物質を負 極活物質とし、前記アルカリ金属のイオンが前記正極活 物質又は前記負極活物質と電気化学反応をするための移 動を行い得る物質を電解質物質とした非水電解質二次電 池。

【請求項1】 組成式、AyMPO、[Aはアルカリ金属、Mは遷移金属、O<y<2、但し、MがFeのみを単独で含む相、AyFePO、(O<y<2) は除く〕で表されるリン酸化合物を正極活物質として含み、アルカリ金属、アルカリ土類金属、又はアルカリ金属若しくはアルカリ土類金属イオンを吸蔵、放出可能な物質を負極活物質とし、前記アルカリ金属のイオンが前記正極活物質又は前記負極活物質と電気化学反応をするための移動を行い得る物質を電解質物質としたことを特徴とする非水電解質二次電池。

1

【請求項2】 前記アルカリ金属(A)含有リン酸化合物、AyMPO、が、Mとして、Co、Ni、Fe、Mn、Cu、Mg、Zn、Ca、Cd、Sr、Ba等の遷移金属の中の少なくとも一種類を含んで構成される物質である〔但し、MがFeのみを単独で含む相、AyFePO、(0<y<2)は除く〕ことを特徴とする非水電解質二次電池。

【請求項3】 前記アルカリ金属(A)含有リン酸化合物、AyMPO,が、六方密充てん酸素骨格を持つオリビン構造であることを特徴とする請求項1に記載の非水電解質二次電池。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は非水電解質電池、更に詳細には充放電可能な非水電解質二次電池に関し、特に正極活物質の改良に関わり、電池の充放電容量の増加を目指すものである。

#### [0002]

【従来の技術】リチウムなどのアルカリ金属及びその合金や化合物を負極活物質とする非水電解質電池は、負極金属イオンの正極活物質へのインサーション若しくはインターカレーション反応によって、その大放電容量と充電可逆性を両立させている。従来から、リチウムを負極活物質として用いる二次電池としては、リチウムに対しインターカレーションホストとなりうるV2O5等の層状若しくはトンネル状酸化物があまた知られているが、例えばリチウム負極に対し、4V以上の高い可逆的放電領域を有する正極活物質としては、LiCoO2、LiNiO2、LiMn2O,など極く限られた数種類の酸化物が知られているにすぎず、その多くは中心金属にクラーク数の極端に小さなレアメチルを用いている、合成が難しい、充放電サイクル可逆性や熱安定性が悪いといった問題点があった。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記現状の問題点を改善するために提案されたもので、その目的は、放電電圧が高く、充放電特性に優れた電池特性を持つ大型電池用非水電解質二次電池を低コストで提供することにある。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明を概説すれば、本発明は非水電解質二次電池に関する発明であって、組成式、AyMPO、[Aはアルカリ金属、Mは遷移金属、0<y<2、但し、MがFeのみを単独で含む相、AyFePO、(0<y<2)は除く〕で表されるリン酸化合物を正極活物質として含み、アルカリ金属、アルカリ土類金属、又はアルカリ金属若しくはアルカリ土類金属イオンを吸蔵、放出可能な物質を負極活物質とし、前記アルカリ金属のイオンが前記正極活物質又は前記負極活物質と電気化学反応をするための移動を行い得る物質を電解質物質としたことを特徴とする。

2

[0005] 【発明の実施の形態】以下、本発明を更に詳しく説明す る。本発明の正極活物質、AyMPO((0<y<2) は、四面体サイトにリンが位置し、アルカリ金属Aは、 中心金属、Mと共に八面体サイトに位置するオリビン構 造を取る。オリビン化合物は、一般にABCOィの組成 式を持つ。オリビン構造とLiMn₂ O₁ に代表される 従来のスピネル構造の違いは酸素イオンが六方密充てん か立方密充てんかにある。上述のように本発明における 正極活物質は、あえてサイトまで表記すると {P}・ 【AyM】O₁と示される(ここで{}内は四面体サイ ト、〔 〕内は八面体サイトを示す)遷移金属リン酸化 合物であるが、このような金属元素Mとしては、例え ば、Co、Ni、Fe、Mn、Cu、Mg、Zn、C a、Cd、Sr、Ba等の遷移金属元素を挙げることが できる。Mが異なると放電電圧が若干変わるが、正極活 物質としての基本的な特性は同等である。AyMPO。 (0<y<2) のオリビン相は、Coや、Niなどのよ うに二価の酸化状態、M⁴が安定な中心金属の場合は、 その遷移金属化合物にリチウム化合物、及び五酸化リン などのリン酸化合物を混合の上、大気中焼成後、急冷す ることによって容易に合成することができる。一方、鉄 などのように三価の酸化状態、M³⁺が安定な中心金属の 場合は、窒素ガス気流中といった還元雰囲気下で焼成 し、三価に酸化されることを防ぎながら反応させる必要 がある。この正極活物質を用いて正極を形成するには、 前記化合物粉末とポリテトラフルオロエチレンのごとき 結着剤粉末との混合物をステンレス等の支持体上に圧着 成形する、あるいはかかる混合物粉末に導電性を付与す るためアセチレンブラックのような導電性粉末を混合 し、これに更にポリテトラフルオロエチレンのような結 着剤粉末を所要に応じて加え、この混合物を金属容器に 入れる、あるいは前述の混合物をステンレスなどの支持 体に圧着成形する、あるいは前述の混合物を有機溶剤等 の溶媒中に分散してスラリー状にして金属基板上に塗布 する、等の手段によって形成される。負極活物質である リチウムは、一般のリチウム電池のそれと同様にシート 50 状にして、またそのシートをニッケル、ステンレス等の

3

導電体網に圧着して負極として形成される。また、負極 活物質としては、リチウム以外にリチウム合金やリチウ ム化合物、その他ナトリウム、カリウム、マグネシウム 等従来公知のアルカリ金属、アルカリ土類金属、又はア ルカリ金属若しくはアルカリ土類金属イオンを吸蔵、放 出可能な物質、例えば前記金属の合金、炭素材料等が使 用できる。電解液としては、例えばジメトキシエタン、 2-メチルテトラヒドロフラン、エチレンカーボネー ト、メチルホルメート、ジメチルスルホキシド、プロピ レンカーボネート、アセトニトリル、ブチロラクトン、 ジメチルホルムアミド、ジメチルカーボネート、ジエチ ルカーボネート、スルホラン、エチルメチルカーボネー ト等に、アルカリ金属イオンを含むルイス酸を溶解した 非水電解質溶媒、あるいは固体電解質等が使用できる。 更にセパレータ、電池ケース等の構造材料等の他の要素 についても従来公知の各種材料が使用でき、特に制限は ない。

#### [0006]

【実施例】以下、実施例によって本発明を更に詳しく説明するが、本発明はこれらによりなんら制限されるものではない。なお、実施例において電池の作成及び測定はアルゴン雰囲気下のドライボックス内で行った。

#### 【0007】実施例1

図1は本発明による電池の一具体例であるコイン型電池の断面図であり、図中1は封口板、2はガスケット、3は正極ケース、4は負極、5はセパレータ、6は正極合剤ペレットを示す。正極活物質には、炭酸リチウムと四三酸化コバルト、及び五酸化リンを次式の反応式(化1)にのっとって、秤量混合の上、大気中、780℃で15時間焼成後、急冷して得たLiCoPO₄を用いた。

#### [0008]

【化1】反応式: 3 L i 2 C O<sub>3</sub> + 2 C o<sub>3</sub> O<sub>4</sub> + 3 P 2 O<sub>5</sub> → 6 L i C o P O<sub>4</sub> + 3 C O<sub>2</sub> + O<sub>2</sub>

【0009】得られた粉末試料のX線回折図形を図2に 示す。そのX線回折パターンは、まさしく斜方晶系オリ ビン構造(JCPDS#32-552)であると同定さ れた。なお、図2において、縦軸はX線回折強度(任意 単位)、横軸は 2 θ (°) を意味する。この試料を a と する。この試料 a を粉砕して粉末とし、導電剤(アセチ 40 レンブラック)、結着剤(ポリテトラフルオロエチレ ン)と共に混合の上、ロール成形し、正極合剤ペレット 6 (厚さ0.5mm、直径15mm) とした。次にステ ンレス製の封口板1上に金属リチウムの負極4を加圧配 置したものをポリプロピレン製ガスケット2の凹部に挿 入し、負極4の上にポリプロピレン製で微孔性のセパレ ータ5、正極合剤ペレット6をこの順序に配置し、電解 液として、プロピレンカーボネートの単独溶媒にLiP F。を溶解させた1規定溶液を適量注入して含浸させた 後に、ステンレス製の正極ケース3を被せてかしめるこ 50 とにより、厚さ2mm、直径23mmのコイン型リチウム電池を作製した。

#### 【0010】実施例2

正極活物質には、炭酸リチウムと四三酸化コバルト、シュウ酸鉄二水和物及びリン酸二アンモニウムを次式の反応式(化2)にのっとって、秤量混合の上、窒素気流中、780℃で15時間焼成して得たLiCo<sub>0.75</sub>Fe

#### [0011]

【化2】反応式: 2Li<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>+Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub>+FeC<sub>2</sub>O<sub>4</sub>2H<sub>2</sub>O+4(NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub>→4LiCo<sub>6.75</sub>Fe<sub>6.25</sub>PO<sub>4</sub>+4CO<sub>2</sub>+8H<sub>2</sub>O+8NH<sub>3</sub> 【0012】得られた粉末試料のX線回折パターンは、LiCoPO<sub>4</sub>やLiFePO<sub>4</sub>同様、まさしく斜方晶系オリビン構造であると同定された。この試料をbとする。

#### 【0013】 実施例3

正極活物質には、炭酸リチウムと四三酸化コバルト、シュウ酸鉄二水和物及びリン酸二アンモニウムを次式の反応式(化3)にのっとって、秤量混合の上、窒素気流中、780℃で15時間焼成して得たLiCoosFe

#### [0014]

【化3】反応式:  $3 \text{ L i}_2 \text{ CO}_3 + \text{Co}_3 \text{ O}_4 + 3 \text{ F e}$  C<sub>2</sub> O<sub>4</sub>  $2 \text{ H}_2 \text{ O} + 6 \text{ (NH}_4)_2 \text{ HPO}_4 \rightarrow 6 \text{ L i C}$  O<sub>6.5</sub> F e<sub>6.5</sub> PO<sub>4</sub> + 9 CO<sub>2</sub> + 1  $3 \text{ H}_2 \text{O} + 1 2 \text{ N}$  H<sub>3</sub> +  $2 \text{ H}_2$ 

【0015】得られた粉末試料のX線回折パターンは、 LiCoPO,やLiFePO,同様、まさしく斜方晶 30 系オリビン構造であると同定された。この試料をcとす る。

#### 【0016】実施例4

正極活物質には、炭酸リチウムと四三酸化コバルト、シュウ酸鉄二水和物及びリン酸二アンモニウムを次式の反応式(化4)にのっとって、秤量混合の上、窒素気流中、780℃で15時間焼成して得たLiCo<sub>0.25</sub>Fe
0.75 PO√を用いた。

#### [0017]

【化4】反応式:6Li<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>+Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub>+9Fe C<sub>2</sub>O<sub>4</sub>2H<sub>2</sub>O+12(NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub>→12L iCo<sub>0.25</sub>Fe<sub>0.75</sub>PO<sub>4</sub>+24CO<sub>2</sub>+28H<sub>2</sub>O+ 8O<sub>2</sub>+24NH<sub>3</sub>+8H<sub>2</sub>O

【0018】得られた粉末試料のX線回折図形を図3に示す。そのX線回折パターンは、LiCoPO,やLiFePO, [JCPDS#40-1499、トリフィライト (Triphylite)] 同様、まさしく斜方晶系オリビン構造であると同定された。なお、図3の縦軸と横軸は図2と同義である。この試料をdとする。正極活物質は、以上のようにして作成したLiCoo.25Feo.75PO, た思いる以外は、実体例1.5円様にしてコインを関いる中

50 を用いる以外は、実施例1と同様にしてコイン型リチウ

5

ム電池を作製した。

【0019】このようにして作製した双方の試料 a (実施例1)、b (実施例2)、c (実施例3)、d (実施例4)を正極活物質とする電池の、0.25 m A / c m \*

\* <sup>2</sup> の電流密度にて、5.3 V終止の初期充電後の1 V終 止放電容量を各々表1に示す。

[0020]

【表1】

1

表

組成式	4 V終止 容量	3 V終止 容量	2 V終止 容量	1 V終止 容量
LiCoPO4	4 mAh	4.5 mAh	5.1 mAh	15.4 mAh
LiCo <sub>0.75</sub> Fe <sub>0.25</sub> PO <sub>4</sub>	3 mAh	4.6 mAh	5.8 mAh	15.3 mAh
LiCo <sub>0.5</sub> Fe <sub>0.5</sub> PO <sub>4</sub>	2 mAh	4.7 mAh	6.4 шАћ	15.1 mAh
LiCo <sub>0.25</sub> Fe <sub>0.75</sub> PO <sub>4</sub>	1 mAh	4.8 mAh	6.6 mAh	14.9 mAh

【0021】一例として試料aの0.25mA/cm² の電流密度での、5.3V終止の初期充電とその後の放 施例であるLiCoPO.の5.3V初期充電とその後 の初回放電曲線を示す特性図である。図4において縦軸 は電池電圧(V)、横軸は放電時間(hr)を意味す る。更に本発明のサイクル可逆性を示す一例として試料 a 0. 2 5 m A / c m² の電流密度での 5. 3 V ~ 4. O V間電圧規制充放電サイクル試験中の充放電曲線を図 5に示す。すなわち図5は本発明の一実施例であるLi CoPO.の5.3V~4.0V間電圧規制試験時の充 放電曲線を示す特性図である。図5において縦軸は電池 電圧(V)、横軸は充放電時間(hr)を意味する。表 1、及び図4より明らかなように、本発明のオリビン型 リン酸化合物正極は、コバルト含有比率が高いもの程、 放電電圧が高くなり、その放電電圧平坦部の電圧は4. 5 Vを越え、一方鉄含有比率が高くなると4 V領域は減 少するものの代りに3Vの放電電圧平坦部が出現し、そ の含有比率を変えることで、放電電圧を自由に設計でき る。また、図5より明らかなようにその髙電圧部は良好 なサイクル性を有していることがわかる。

#### **※** [0022]

の電流密度での、5.3 V終止の初期充電とその後の放 【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、電曲線を図4に示す。すなわち、図4は、本発明の一実 20 放電電圧可変の実用性の高い非水電解質二次電池を構成施例であるLiCoPO.の5.3 V初期充電とその後 することができ、様々な分野に利用できるという利点をの初回放電曲線を示す特性図である。図4において縦軸 有する。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例であるコイン型電池の構成例 を示す断面図である。

【図2】本発明の一実施例であるLiCoPO。のX線回折図形を示す図である。

【図3】本発明の一実施例であるLiCo<sub>0.25</sub>Fe<sub>0.75</sub>PO<sub>4</sub>のX線回折図形を示す図である。

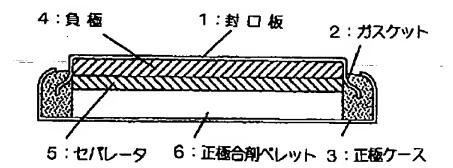
0 【図4】本発明の一実施例であるLiCoPO。の5. 3 V初期充電とその後の初回放電曲線を示す特性図である。

【図5】本発明の一実施例であるLiCoPO<sub>4</sub>の5. 3V~4.0V間電圧規制試験時の充放電曲線を示す特 性図である。

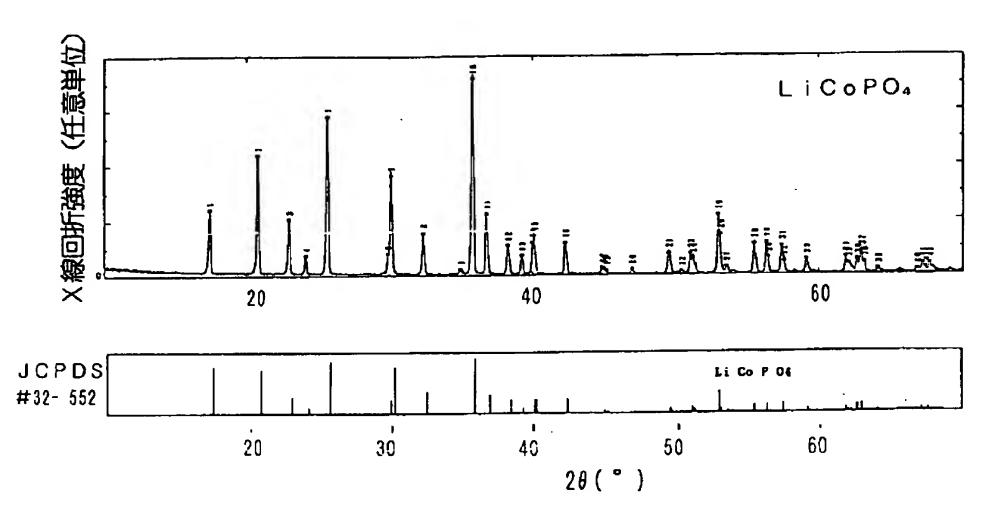
#### 【符号の説明】

1:封口板、2:ガスケット、3:正極ケース、4:負 極、5:セパレータ、6:正極合剤ペレット

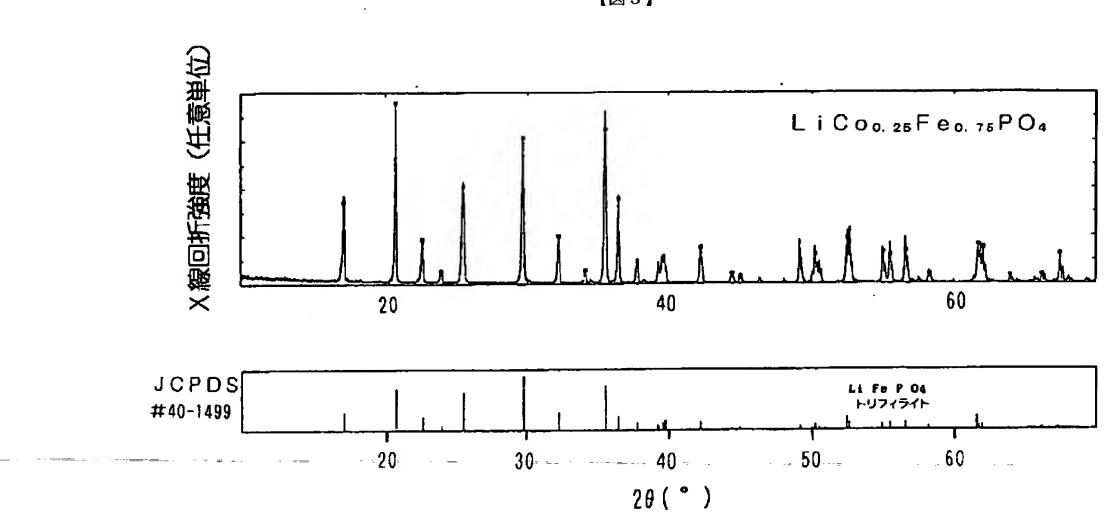
### 【図1】



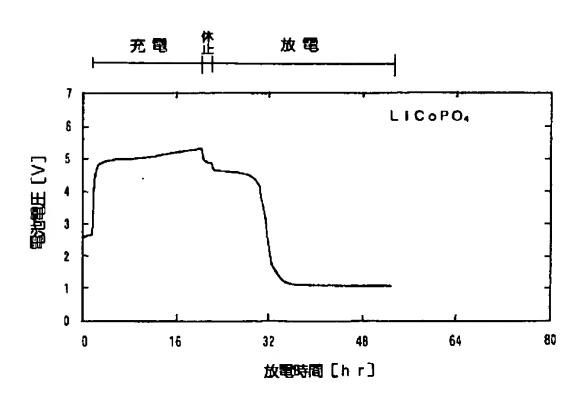




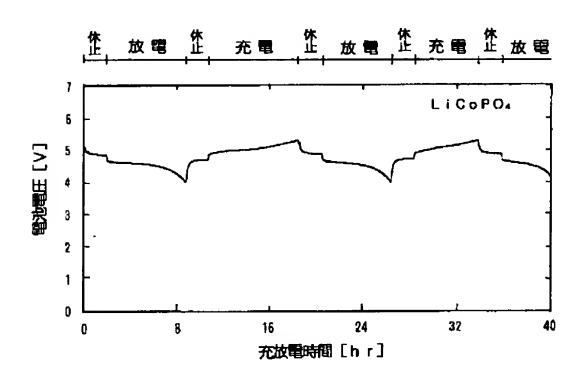
### 【図3】







### 【図5】



フロントページの続き

(72)発明者 大塚 秀昭

東京都新宿区西新宿三丁目19番2号 日本電信電話株式会社内

(72)発明者 桜井 庸司

東京都新宿区西新宿三丁目19番2号 日本

電信電話株式会社内

(72)発明者 山木 準一

東京都新宿区西新宿三丁目19番2号 日本電信電話株式会社内